

# Alcryn® 2250 UT

熔融加工性橡胶

Advanced Polymer Alloys

## Technical Data

### 产品说明

Alcryn® 2250 UT是一种熔融加工性橡胶(MPR)材料。  
该产品在北美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:吹塑成型、挤出、真空成型或注射成型。

Alcryn® 2250 UT的主要特性有:

- 通过 ROHS 认证
- 高流动性
- 环保/绿色
- 快速成型周期
- 耐化学品

典型应用领域包括:

- 电线电缆
- 工程/工业配件
- 软管
- 手柄
- 涂覆应用

### 总体

供货地区	• 北美洲	• 欧洲	• 亚太地区
特性	• 减震 • 降噪 • 可回收材料	• 快的成型周期 • 流动性高 • 耐臭氧性能	• 耐热性, 高 • 耐油性能 • 通用
用途	• 把手 • 包覆成型 • 电缆护套 • 电线电缆应用 • 垫圈	• 管道 • 管件 • 密封件 • 耐候性密封条 • 柔软把手	• 通用 • 涂层应用 • 型材 • 织物涂料
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 半透明		
形式	• 粒子		
加工方法	• 吹塑成型 • 挤出	• 真空成型 • 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D471 ISO 2781
机械性能	额定值	单位制	测试方法
泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)	5.00	mg	ASTM D1044
Torsion Modulus <sup>3</sup>			ASTM D1043
-20°C, 1.90 mm	2.60	MPa	
24°C, 1.90 mm	1.90	MPa	

**Alcryn® 2250 UT**

熔融加工性橡胶

**Advanced Polymer Alloys**

弹性体	额定值 单位制	测试方法
拉伸永久变形 <sup>4</sup>	7 %	ASTM D412
拉伸应力		
100%应变, 1.90 mm <sup>3</sup>	1.90 MPa	ASTM D412 ISO 37
100%应变, 125°C, 1.90 mm <sup>5</sup>	1.60 MPa	ASTM D573 ISO 188
抗张强度		
屈服, 1.90 mm <sup>3</sup>	6.80 MPa	ASTM D412 ISO 37
屈服, 125°C, 1.90 mm <sup>5</sup>	6.40 MPa	ASTM D573 ISO 188
伸长率		
断裂, 125°C, 1.90 mm <sup>5</sup>	450 %	ASTM D573 ISO 188
断裂, 1.90 mm <sup>3</sup>	420 %	ASTM D412 ISO 37
撕裂强度 <sup>6,3</sup> (1.90 mm)	19.2 kN/m	ASTM D624
压缩永久变形 <sup>7</sup>		ASTM D395B ISO 815
24°C, 22 hr	15 %	
100°C, 22 hr	56 %	
卡-伯模量 (-26°C)	68.9 MPa	ASTM D1043
<b>硬度</b>	<b>额定值 单位制</b>	<b>测试方法</b>
肖氏硬度 (邵氏 A, 1.90 mm, 模压成型)	47	ASTM D2240 ISO 868
<b>热性能</b>	<b>额定值 单位制</b>	<b>测试方法</b>
脆化温度	-91.0 °C	ASTM D746 ISO 812
<b>老化</b>	<b>额定值 单位制</b>	<b>测试方法</b>
空气中硬度计硬度的变化率 <sup>4</sup> (邵氏 A, 125°C, 168 hr)	-2.0	ASTM D573 ISO 188
体积变化 <sup>4</sup>		
27°C, 168 hr, 在基准燃料B中	24 %	ASTM D471
100°C, 168 hr, ASTM 标准油 ( 1号 )	-39 %	ASTM D471
100°C, 168 hr, 在IRM 903油中	32 %	ASTM D471 ISO 1817
100°C, 168 hr, 在水中	7.0 %	ASTM D471 ISO 1817
27°C, 168 hr, 在基准燃料 B 中	24 %	ISO 1817
100°C, 168 hr, 在ASTM #1油中	-39 %	ISO 1817
<b>充模分析</b>	<b>额定值 单位制</b>	<b>测试方法</b>
熔体粘度 (190°C, 300 sec <sup>-1</sup> )	115 Pa·s	ASTM D3835
<b>注射</b>	<b>额定值 单位制</b>	
加工 ( 熔体 ) 温度	166 °C	